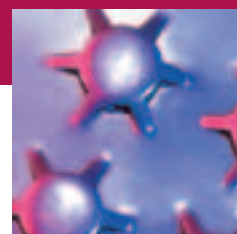
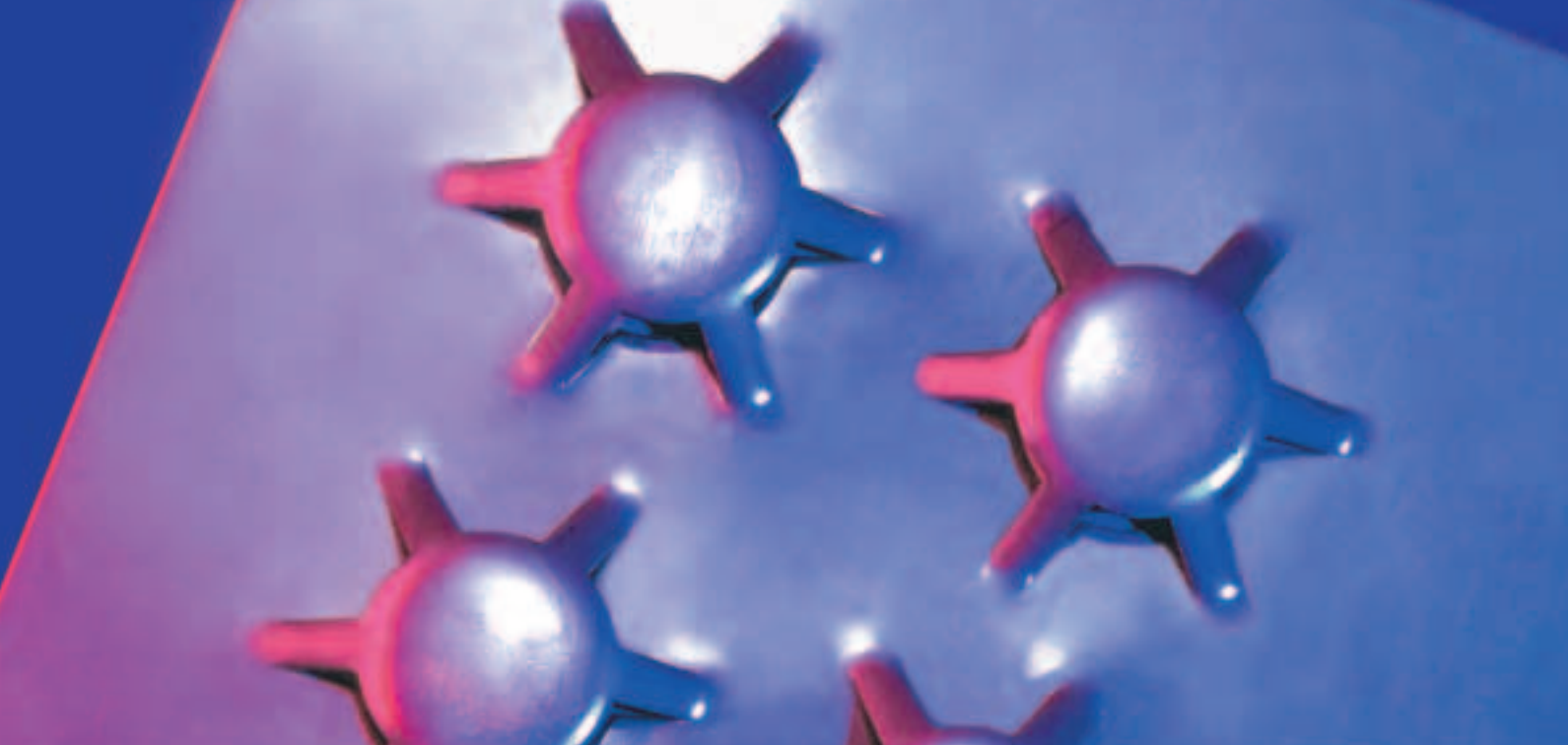


Exzenterpresse 3150 kN

**Schnell und rationell:  
Konventionelles Stanzen,  
Prägen, Umformen**



Geräte- und Apparatebau



## Effektivität, die unübertroffen ist



Konventionelles Stanzen hat den Vorteil, daß sich große Mengen rationell fertigen lassen – außerdem ist eine Fertigung vom Coil ebenso möglich wie das Bearbeiten einzelner Zuschnitte.

Wie beim CNC-Stanz-Nibbeln arbeiten wir sowohl auf beigestellten Werkzeugen als auch mit Standardwerkzeugen, die sich in unserem Hause befinden.



### ELTING-Fertigungssysteme:

- Exzenterpressen, bis zu 3.150 kN
- Reib-Spindelpressen, 1.400 kN
- Hydraulische Pressen mit Tiefziehkissen, 250 und 400 kN
- Stanzautomaten, 400 bis 1.250 kN
- Kniehebelpressen, bis 30 kN

### Konventionelles Stanzen macht's möglich:

- Einsatz von Folgeverbundwerkzeugen
- Nachschlagen, Durchziehen, Beschneiden



Elting Geräte- und Apparatebau GmbH & Co. KG • Werther Straße 265 • D-46395 Bocholt-Liedern

Telefon: +49 (0) 28 71/4 37 60 • Telefax: +49 (0) 28 71/4 84 00 • E-Mail: [info@elting-ga.de](mailto:info@elting-ga.de) • Internet: [www.elting-ga.de](http://www.elting-ga.de)