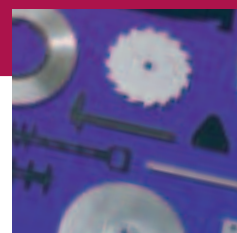




HÄMMERLE Richtwalze TRM 50/1600

## Glatte Sache. Planrichten



Geräte- und Apparatebau



Bearbeitete Werkstücke

## Bauteile, mit denen alles nach Plan verläuft

Die bei der mechanischen oder thermischen Bearbeitung von Blechteilen auftretenden Unebenheiten erschweren die weitere Fertigung und mindern die Qualität des Endproduktes. Unsere Hämmerle TRM 50/1600 ist ideal, um produktionsbedingt verformte Bleche präzise zu richten. Krümmungen, Wellen und sonstige Unebenheiten werden exakt ausgewalzt.

### ELTING-Fertigungssystem:

Hämmerle TRM 50/1600 – vollautomatische Durchlauf-Walzenrichtmaschine:

- Werkstückdicke: 0,5 bis 12,0 mm
- Werkstückbreite: bis 1.600 mm

### Die wichtigsten Vorteile im Überblick:

- Beseitigung von Krümmungen und Wellen an Sichtbauteilen
- Maximale Qualität und Funktionsgenauigkeit der Werkstücke
- Minimale Bearbeitungszugaben für Bauteile, die spanend bearbeitet werden
- Ideale Voraussetzungen für nachfolgende Arbeitsgänge wie Kanten, Schweißen, Montieren etc.



Elting Geräte- und Apparatebau GmbH & Co. KG • Werther Straße 265 • D-46395 Bocholt-Liedern

Telefon: +49 (0) 28 71/4 37 60 • Telefax: +49 (0) 28 71/4 84 00 • E-Mail: [info@elting-ga.de](mailto:info@elting-ga.de) • Internet: [www.elting-ga.de](http://www.elting-ga.de)